



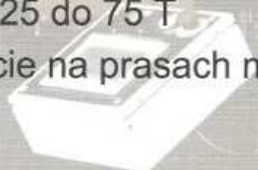
HartMet[®] Sp. z o.o.

TŁOCZENIE



Tłoczenie realizowane poprzez:

- dokładne wykrawanie na prasach FEINTOOL o nacisku od 40 do 400 T
- wycinanie wielotaktowe/progresywne na szybkobieżnych prasach ROCKWELL i CINCINNATI o nacisku od 25 do 75 T
- wytłaczanie, wycinanie, gięcie na prasach mimośrodowych i hydraulicznych o nacisku 25 – 160 T



MATERIAŁY jakie możemy

poddawać obróbce plastycznej to:

- taśmy i blachy stalowe zimnowalcowane w grubościach od 0,1÷10 mm
- taśmy i blachy metali kolorowych i ich stopów tj. miedzi, mosiądzu, aluminium, chromu i niklu w grubościach od 0,1÷ 10 mm